



# SABBIATRICE

## 600-2TR



## SABBIATRICI

Da sempre sensibili alle esigenze dei nostri clienti che operano nella produzione di mattonelle, lastre ed anche di blocchi e manufatti vari in marmo agglomerato, calcestruzzo ed affini, abbiamo dato seguito alla loro richieste per una nuova tecnologia da applicare ai loro prodotti: La sabbiatura.

Derivata dalla lavorazione dei metalli, è stata trasferita non da molti anni al trattamento dei marmi, graniti e manufatti in agglomerati di cemento, ma dall'inizio degli anni 90' ha riscosso un sempre crescente successo ed oggi si può affermare che tutte le più importanti fabbriche si sono attrezzate per poter fornire alla clientela prodotti con il trattamento della sabbiatura.

La società Cassani, già dalla fine anni 90' ha messo sul mercato macchine sabbiatrici, partendo dall'esperienza di tali macchine impiegate in altri settori e riprogettandole tenendo conto delle specifiche esigenze necessarie per l'utilizzo con i prodotti della nostra clientela.

Da allora abbiamo messo in funzione nelle varie parti del mondo oltre 180 sabbiatrici (2007) con ampia soddisfazione degli utilizzatori. Le particolari esigenze dei ns. clienti ci ha portati alla realizzazione di molteplici tipi di macchine, differenti tra loro per la larghezza e altezza utile di lavoro, numero di turbine, per il trattamento laterale oltre che nella parte superiore, per vari particolari costruttivi, ma la versione più diffusa e richiesta dal mercato e che noi consideriamo la nostra versione standard è il modello 600/2TR.

### SABBIATRICE MODELLO 600/2TR

Per il trattamento di sabbiatura superficiale della parte superiore dei prodotti in lavorazione. Lavorazione a secco con turbine con proiezione centrifuga di graniglia metallica e con dispositivi di recupero e riutilizzo della stessa. Separazione completa ed abbattimento delle polveri mediante aspirazione e filtro. Intercambiabilità di tutte le parti soggette ad usura.

#### Con le seguenti caratteristiche:

- Possibilità di regolazione del flusso di graniglia alle turbine
- Tappeto in rete metallica
- Possibilità di regolare la velocità del tappeto dal quadro di comando
- Altezza utile di lavoro fino a mm 150
- Larghezza utile di lavoro fino a mm 700
- Armadio elettrico di controllo indipendente
- Possibilità di regolazione della velocità delle turbine (Optional)

#### Potenze installate:

- Potenza turbine 2 x HP. 10      HP 20
- Elevatore                              HP 1
- Comando tappeto                    HP 1
- Coclea longitudinale                HP 1,5
- Soffiante pulizia                      HP 9
- Totale                                    HP 32.5

#### FILTRO A MANICHE A SQUOTIMENTO PNEUMATICO MOD. FA 40

- Superficie filtrante                39 mq.
- Pressione aria                        6-7 kg./cmq.
- Consumo aria                         6-15 Nmc/h.
- Scarico polveri                        A valvola stellare
- Ventilatore                              HP. 10 (5.600 mc./h)



## SHOTBLASTING

Always attentive to the needs of our customers, operating in the manufacturing of tiles, slabs, blocks and other products in marble, agglomerate, concrete and similar materials, we have been able to successfully satisfy their request for a new technology to be applied to their products: Shotblasting. Historically used in metalworking, shotblasting has recently been included among the processes used for the surface treatment of marble, granite and cement agglomerate products. But it is only since the 90s that it has started gaining a growing popularity, so much so, that nowadays all main manufacturers are equipped with machinery enabling them to supply their customers with products which have undergone shotblasting treatments.

Cassani started introducing shotblasting machines on the market at the end of 90s, building on the experiences in the uses of such machines in other sectors and redesigning them to respond to the specific needs and requirements they should fulfil when used with our customers' products. Since then, our company is responsible for more than 180 shotblasting machines, currently being used all over the world, with full satisfaction by the users. In response to the specific needs of our customers, we have been able to produce a wide range of models, with different widths, useful working heights, number of turbines, for side treatment as well as top surface treatment, and to cope with specific construction needs. But the most popular model on the market today, considered by us as our standard model, remains the 600/2TR.

### 600/2TR SHOTBLASTING MACHINE

For top surface shotblasting of products being processed. "Dry" working operation, turbines with centrifugal projection of steel shots, fitted with devices for their recuperation and re-utilisation.

Complete separation and control of the dust by means of suction and filters. Easy replacement of all parts subject to wear. With the following features:

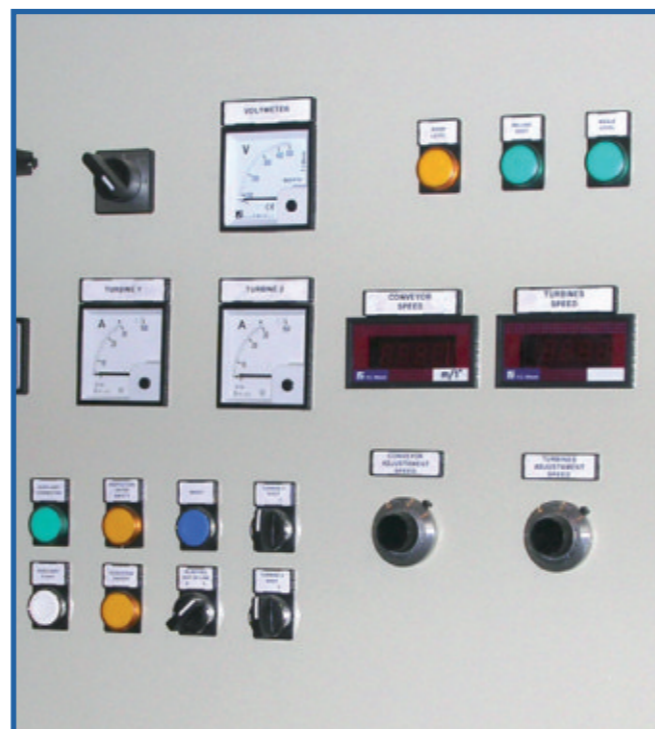
- Adjustable flow of steel shots to the turbines.
- Metal mesh conveyor
- Conveyor speed adjustable from the control panel.
- Useful working height up to mm. 150.
- Useful working width up to mm. 700.
- Independent electric control cabin.
- Adjustable turbines speed (Optional)

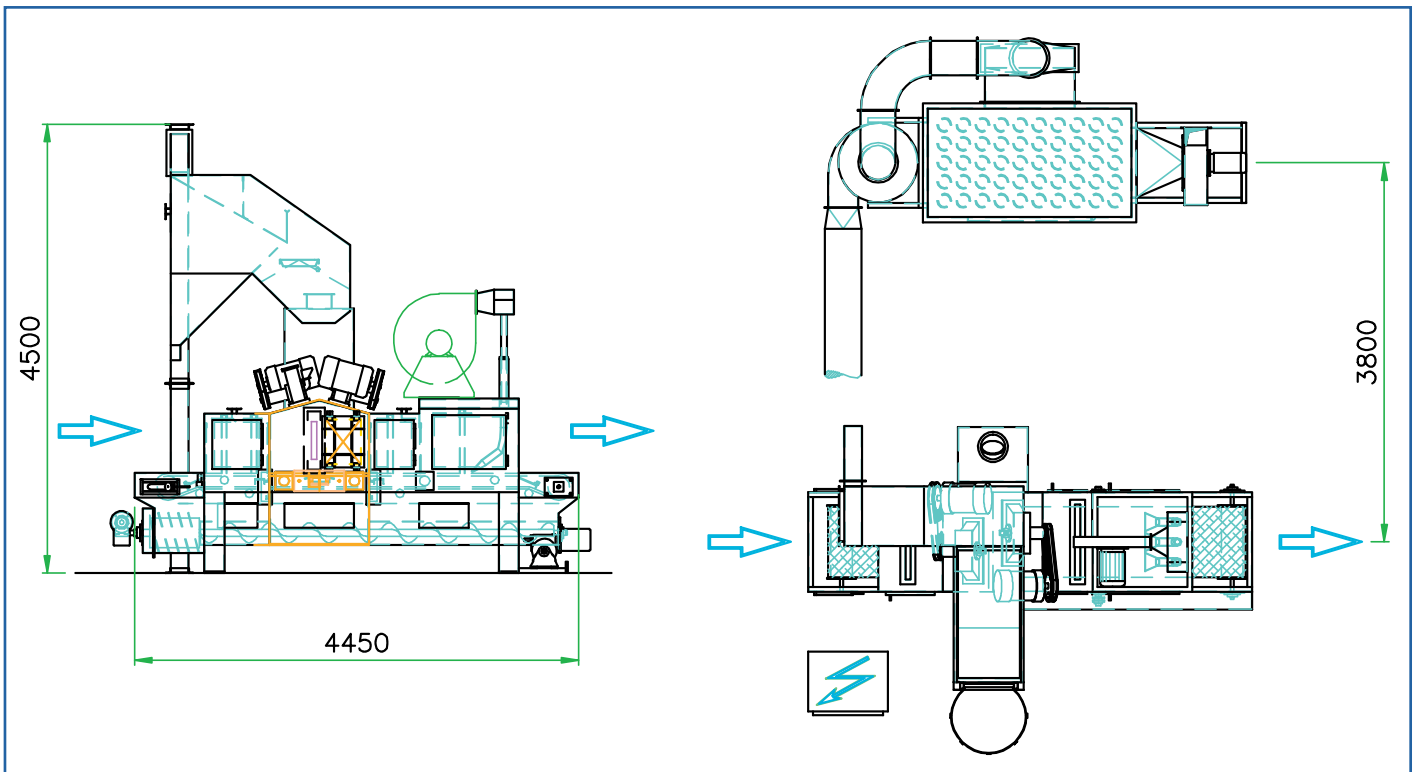
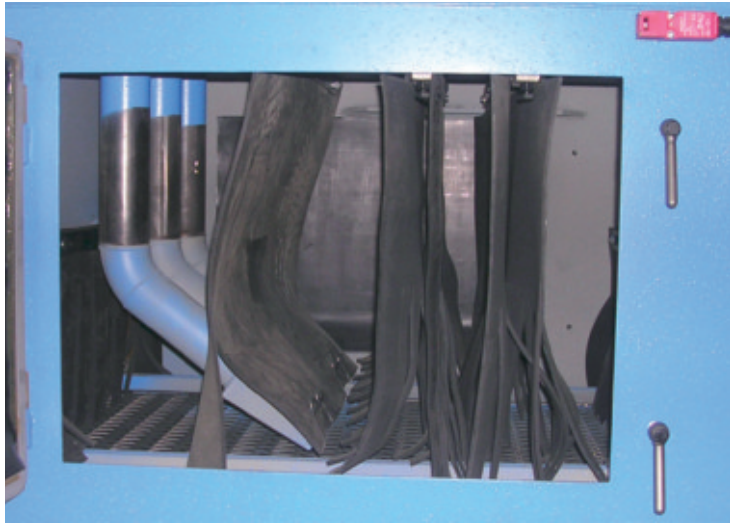
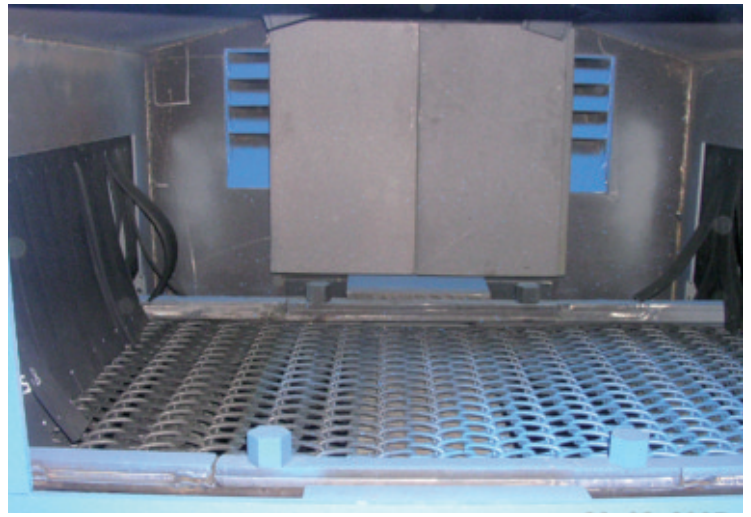
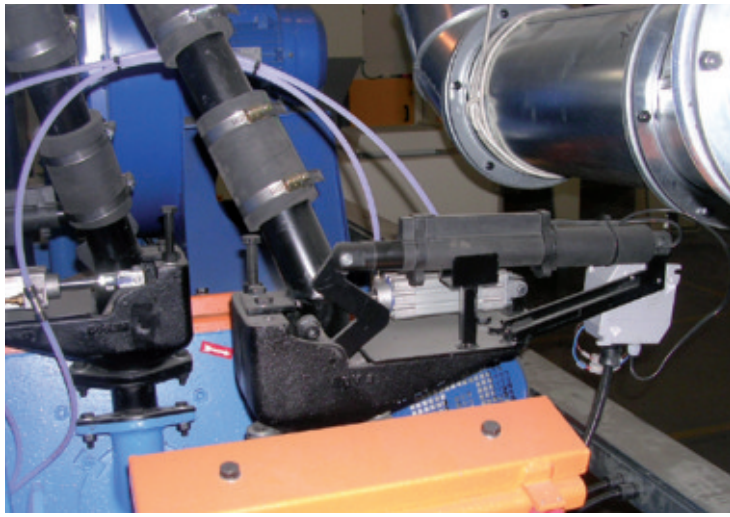
#### Installed power:

- Turbines power 2 x HP 10      HP 20
- Raiser                                    HP 1
- Conveyor control                    HP 1
- Longitudinal volute                HP 1.5
- Cleaning blower                    HP 9
- Total                                    HP 32.5

#### PNEUMATIC SHAKING BAG FILTER MOD. FA 40

- Filtering surface                    39 m2.
- Air compressed pressure        6-7 Kg./cm.2
- Air compressed consumption    6-15 Nm3/h.
- Fan motor power                    HP. 10 ( 5.600 m3/h)





## CASSANI CARLO s.r.l.

Via Carlo Cassani, 3 - 21023 Besozzo (VA) Italia

Tel. +39 0332 771587 (5 linee ric. aut.)

Fax +39 0332 772847

E-mail: ccassani@tin.it • www.cassani.com